

OVERSEAS SUBSIDIARIES

中国 CHINA

嘉睦（香港）有限公司

香港新界上水龍琛路39號上水廣場21樓2108室
TEL (852)2191-8150 FAX (852)2191-8169

JAPAN AUTOMATIC MACHINE HONG KONG LTD.

UNIT 2108, LEVEL 21, LANDMARK NORTH,
39 LUNG SUM AVENUE, SHEUNG SHUI, N.T., HONG KONG

嘉睦貿易（深圳）有限公司 惠州支店

中國廣東省惠州市仲愷高新技術開發區松山工業園6-1号小区B区
TEL (86-752)2771-614 FAX (86-752)2771-619

JAPAN AUTOMATIC MACHINE TRADING (SHENZHEN) LTD.
HUIZHOU OFFICE

6-1-B, SONGSHAN INDUSTRIAL PARK, HUIZHOU
ZHONGKAI HI-TECH INDUSTRIAL DEVELOPMENT ZONE,
HUIZHOU, GUANGDONG, CHINA.

嘉睦貿易（深圳）有限公司 蘇州支店

中国江蘇省蘇州市高新区獅山路35号金河大厦1013B室
TEL (86-512)6841-9281 FAX (86-512)6841-9280

JAPAN AUTOMATIC MACHINE TRADING (SHENZHEN) LTD.
SUZHOU OFFICE

ROOM 1013B, GOLD RIVER BUILDING, 35 SHISHAN ROAD,
SUZHOU NEW DISTRICT, SUZHOU, JIANGSU, CHINA.

嘉睦貿易（深圳）有限公司 天津支店

中国天津市南開区城廂西路 晋豐大厦 6-108
TEL(86-022)8728-9700 FAX(86-022)8728-9701

JAPAN AUTOMATIC MACHINE TIANJIN TRADING LTD.

ROOM 6-108,JINFENG BUILDING,CHENG XIANG WEST ROAD,
NANKAI DISTRICT,TIANJIN, CHINA.

加埃睦（上海）商貿有限公司

中国上海市延安西路 2633 号 美麗華商務中心 C-302
TEL(86-021)6278-1471 FAX(86-021)6261-6030

JAPAN AUTOMATIC MACHINE (SHANGHAI) TRADING LTD.

RC302, SHANG-MIRA COMMERCIAL CENTER,
No.2633 WEST YAN'AN RD., CHANGNING DISTRICT, SHANGHAI, CHINA.

嘉睦科技電子（惠州）有限公司

中國廣東省惠州市仲愷高新技術開發區松山工業園6-1号小区B区
TEL (86-752)2771-666 FAX (86-752)2771-668

JAM TECHNOLOGY (HUIZHOU) LTD.

6-1-B, SONGSHAN INDUSTRIAL PARK, HUIZHOU
ZHONGKAI HI-TECH INDUSTRIAL DEVELOPMENT ZONE,
HUIZHOU, GUANGDONG, CHINA.

タイ THAILAND

JAPAN AUTOMATIC MACHINE (THAILAND) CO., LTD.

283/73 HOME PLACE OFFICE BUILDING 14TH FLOOR,
SOI SUKHUMVIT 55 (THONGLOR), SHUKHUMVIT RD.,
KLONGTON-NUA, WATTANA, BANGKOK 10110, THAILAND
TEL 660-2712-7368 660-2712-7369 FAX 660-2712-7351

シンガポール SINGAPORE

JAPAN AUTOMATIC MACHINE SINGAPORE PTE. LTD.

HB CENTRE, 12 TANNERY ROAD #04-02,
SINGAPORE 347722
TEL 65-6545-8140 FAX 65-6545-8141

アメリカ USA

TOYOJAMCO, LTD.

8370 BURNHAM ROAD SUITE 200 EL PASO, TX 79907, U.S.A.
TEL 1-915-595-8825 FAX 1-915-595-8794



日本オートマチックマシン株式会社
JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.

本社／〒146-0092 東京都大田区下丸子3-28-4 ☎(03)3756-1431
Headquarters／3-28-4, Shimomaruko, Ota-ku, Tokyo 146-0092, Japan

大阪 S T／〒550-0014 大阪市西区北堀江2-12-21 ☎(06)6533-2651

Osaka ST／2-12-21 Kita-horie Nisi-ku, Osaka 550-0014

名古屋 ST／〒465-0035 名古屋市中名東区豊が丘3009 ☎(052)774-8871

Nagoya ST／3009 Toyogaoka Meito-ku, Nagoya 465-0035

福岡 S T／〒812-0004 福岡市博多区榎田2-2-52 ☎(092)471-5241

Fukuoka ST／2-2-52 Enokida Hakata-ku, Fukuoka 812-0004

新宿営業所／〒151-0053 東京都渋谷区代々木3-24-4 5F ☎(03)5354-3737

Shinjyuku office／5F 3-24-4, Yoyogi, Shibuya-ku, Tokyo 151-0053

熊谷営業所／〒360-0823 埼玉県熊谷市榎町2 ☎(048)526-3228

Kumagaya office／2, Enoki-cho, Kumagaya, Saitama 360-0823

横浜事業所／〒222-0001 横浜市中区榎町3-7-80 ☎(045)543-1511

Yokohama office／3-7-80 Tarumachi Kohoku-ku, Yokohama 222-0001

原町事業所／〒975-0037 福島県南相馬市原町区北原字木戸脇18 ☎(0244)23-6161

Haramachi office／18, Kidowaki, Kitahara, Haramachi-ku, Minamisouma-shi, Fukushima 975-0037

端子事業所／〒975-0041 福島市南相馬市原町区下太田字川内迫523 ☎(0244)22-5501

Tanshi office／523, Kawauchi-Saku, Shimo-Ota, Haramachi-ku, Minamisouma-shi, Fukushima 975-0041

いわき事業所／〒972-8312 いわき市常磐下船尾町字杭出作23-31 ☎(0246)44-4511

Iwaki office／23-31, Kuidesaku, Joban, Shimofunao-machi, Iwaki-shi, Fukushima 972-8312

J.A.M. ホームページ／http://www.jam-net.co.jp

※仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承ください。
※J.A.M.reserves the right to change specification without any prior notice.

■この印刷物は、再生紙を使用しております。 BCL1302-020 2013年7月作成



全自動端子圧着機

JNO7SDW シリーズ



Dual Feed System

JNO7SDW 系列

CAT.No.80A-6101-W



2線式が生み出す 驚きの世界・・・

(2线式加工方式所创造的奇妙世界・・・)
Marvelous world of dual feed system・・・

マスのプロ生産、セツト生産、省スペース、省エネで威力を発揮します

(在大批量生产、集中生产、节省空间、节省能源方面发挥其威力)

Power of Mass Production and Set Production、Space Saving、Energy Saving

2線式機構/2线式构造

Dual feed system



2ヘッドプレフィーダ
2 架送线器
Dual feed



フィードユニット
送线器
Feed unit



カット・ストリップユニット
切断・剥皮装置
Cut-strip unit



排出ユニット
排出装置
Eject unit

加工形態の多様化に対応/对应加工形态的多样化

Responds to the diversification of wire processing

	圧着 圧着 Crimping	ハンダ 沾锡 Soldering	防水 插入防水栓 Seal inserting
同色 同色 Same color			
色違い 不同色 Different color			
色違い・長さ違い 不同长度・不同色 Different color・ Different length			

Dual Feed System

INDEX

□ Feature	P2
□ JN07SDW	P4
□ JN07SDW-H	P5
□ JN07SDW-ST	P6
□ JN07SDW-ST-H	P7
□ JN07SDW-ST-WP	P8
□ OPTION	P9
□ APPLICATOR	P10
□ SPECIFICATION	P11

全自動端子圧着機

FULL AUTOMATIC TERMINAL CRIMPING MACHINE


全自动端子压着机

2線式

2線式
Dual Feed

JN07SDW

(両端圧着 / 両端圧着)
(BOTH-ENDS CRIMPING)



■2ヘッドフィードユニットを装備した2線式両端圧着機
■2線式機構採用のメリットを生かし、8,000本/時の大量生産を実現
■電線色違いや切断長の違うセット生産が可能
■省エネ、省スペースなど、環境面に配慮

■是主机内置2架送线器的可同时加工2根线的两端压着机
■利用2线式构造的特点,实现了8,000根/小時的大批量生产
■可进行不同颜色电线或不同切断长度电线的组合加工
■节能、节省空间等,环保型设备

■Both-ends crimping, dual wire feeding crimping machine equipped with dual head feed system
■Dual feed system realize Maximum output of 8,000pcs/hr
■Set Production can be processed for different color wires or different wire cut length
■Environmental consideration such as energy conservation and smaller work space

※写真にはオプションが装着されています
※所示照片为已装配选配件的产品
※Photo:Machine is equipped with option

仕 様 SPECIFICATION

型 式 Model	JN07SDW
機 能 Functions	電線定寸切断、両端ストリップ、両端圧着(圧着沈み機構付)、ストリップ長・切込深さ・圧着位置自動設定、ステップ運転 Wire measuring and cutting, Both-ends stripping, Both-ends crimping(Wire sinking mechanism)、Programmable Stripping length、Stripping depth、Crimping position、Stepping operation
能 力 Capacity	両端圧着8,000本/時 (最短切断時) 0.9秒/1サイクル *2線式機構 Both-ends crimping : 8,000 pcs /hr(minimum length) 0.9 sec/cycle *Dual feed system
電 線 サ イ ズ Wire size	0.02~0.12mm ² (UL10368相当AWG#34~#26) または 0.08~0.3mm ² (UL10368相当AWG#28~#22) 0.02~0.12mm ² (UL10368 equivalent AWG#34~#26) or 0.08~0.3mm ² (UL10368 equivalent AWG#28~#22)
電 線 切 断 長 さ Wire cutting length	35~9,999mm 35~9,999mm
切 断 長 さ 精 度 Cutting length accuracy	切断長 100mm未満 バラツキ0.5mm+ (切断長×0.002)、切断長 100mm以上 バラツキ1.0mm+ (切断長×0.002) Cutting length less than 100mm : 0.5mm+ (Length × 0.002)、Cutting length over 100mm : 1.0mm+ (Length×0.002)
ス ト リ ッ プ 長 さ Stripping length	1.0~3.0mm (1側、2側共) 1.0~3.0mm (Both-ends)
ストリップ切り込み深さ Strip cutting depth	最大調整量 3.0mm (300ステップ 1ステップ:0.01mm) Maximum adjustment 3.0mm (300 steps 1 step:0.01mm)
圧 着 能 力 Crimping capacity	24,500N (2.5t相当) サーボ圧着機×2基 24,500N (2.5t equivalent) Servo Press × 2 units
検 出 装 置 Detectors	空圧低下、圧着ミス(簡易圧力管理装置)、電線有無、電線過負荷、端子有無、端子過負荷 Air pressure down, Crimp error(Crimp force monitor), No wire, Wire over load, No terminal, Terminal over load
電 源 Power source	AC180~242V 50/60Hz 6A 3相 AC180V~242V 50/60Hz 6A 3phase
圧 縮 空 気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa(5kgf/cm ²) Approx. 100NL/min (Use clean dry air)
機 械 寸 法 ・ 重 量 Machine dimension, weight	990W×1,500D×1,710H (突起物含まず) 約550kg 990W×1,500D×1,710H (Excluding projecting portions) Approx. 550kg
オ プ シ ョ ン Option	ストリップミス検出(レーザー)、ワイヤーリールスタンド、表示灯、オートクリンプ/ハイト機能付き 他 Stripping error detector(Laser), Wire reel stand, Patrol light, Auto crimp height adjustment etc.

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆第3種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required.

全自動端子圧着機

FULL AUTOMATIC TERMINAL CRIMPING MACHINE

全自动端子压着机

2線式

2線式
Dual Feed

JN07SDW-H

(片端圧着・片端ハンダ / 単端圧着・単端沾錫)
(SINGLE-END CRIMPING・SINGLE-END SOLDERING)



■2ヘッドフィードユニットを装備した2線式片端圧着・片端ハンダ機
■2線式機構採用のメリットを生かし、最大6,000本/時の大量生産を実現
■電線色違いや切断長の違うセット生産が可能
■省エネ、省スペースなど、環境面に配慮

■是装配2架送线器的可加工2线式的单端压着・单端沾锡机
■利用2线式构造的特点,最大可达到6,000根/小時大批量生产
■可进行不同颜色电线或不同切断长度电线的组合加工
■节能、节省空间等,环保型设备

■Single-end soldering, dual wire feeding crimping machine equipped with dual head feed system
■Dual feed system realize Maximum output of 6,000pcs/hr
■Set Production can be processed for different color wires or different wire cut length
■Environmental consideration such as energy conservation and smaller work space

※写真にはオプションが装着されています
※所示照片为已装配选配件的产品
※Photo:Machine is equipped with option

仕 様 SPECIFICATION

型 式 Model	JN07SDW-H
機 能	電線定寸切断、ストリップ長・切込深さ・圧着位置自動設定、ステップ運転 1側:ストリップ、ハーフストリップ、ヨジリ、フラックス、ハンダ 2側:ストリップ、ハーフストリップ、圧着(圧着沈み機構付)
Functions	Wire measuring and cutting, No.1: Stripping(Half-Stripping), Twisting, Fluxing, and Soldering No.2: Stripping,(Half-Stripping) and Crimping with wire sinking mechanism Stripping length, Blade depth and Crimping position are programmable, Stepping operation
能 力	ヨジリハンダ 4,500本/時 (最短切断時)1.6秒/サイクル、 ヨジリ無し/ハンダ 6,000本/時(最短切断時)1.2秒/サイクル *2線式機構 Soldering with twisting: 4,500psc/hr (Minimum length) 1.6sec/cycle, Soldering without twisting: 6,000psc/hr (Minimum length) 1.2sec/cycle *Dual feed system
Capacity	
電 線 サ イ ズ Wire size	0.05~0.12mm ² (UL10368相当AWG#30~#26) または 0.08~0.3mm ² (UL10368相当AWG#28~#22) 0.05~0.12mm ² (UL10368 equivalent AWG#30~#26) or 0.08~0.3mm ² (UL10368 equivalent AWG#28~#22)
電 線 切 断 長 さ Wire cutting length	35~9,999mm 35~9,999mm
切 断 長 さ 精 度 Cutting length accuracy	切断長 100mm未満 バラツキ0.5mm+ (切断長×0.002)、切断長 100mm以上 バラツキ1.0mm+ (切断長×0.002) Cutting length less than 100mm : 0.5mm+ (Length × 0.002)、Cutting length over 100mm : 1.0mm+ (Length×0.002)
ス ト リ ッ プ 長 さ Stripping length	1側:1.0~3.0mm (ハンダ長さ1.0~10.0mm、ヨジリ長さ3.0~15.0mm) 2側:1.0~3.0mm (*特殊仕様:1.0~6.0mm) No.1:1.0~3.0mm (Soldering length 1.0~10.0mm, Twisting length 3.0~15.0mm) No.2: 1.0~3.0mm (Special specification:1.0~6.0mm)
ストリップ切り込み深さ Strip cutting depth	最大調整量 3.0mm (300ステップ 1ステップ:0.01mm) Maximum adjustment 3.0mm (300 steps 1 step:0.01mm)
圧 着 能 力 Crimping capacity	24,500N (2.5t相当) サーボ圧着機×1基 24,500N (2.5t equivalent) Servo Press ×1 unit
検 出 装 置 Detectors	空圧低下、圧着ミス(簡易圧力管理装置)、電線有無、電線過負荷、端子有無、端子過負荷、フラックス/ハンダ液面検出、ハンダ温度異常 Air pressure down, Crimp error (Crimp force monitor), No wire, Wire over load, No terminal, Terminal over load, Flux and solder liquid level checker, Abnormal solder temperature
電 源 Power source	AC180~242V 50/60Hz 5A 3相 AC180V~242 V 50/60Hz 5A 3phase
圧 縮 空 気 Compressed air	0.5Mpa(5kgf/cm ²) 約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa(5kgf/cm ²) Approx. 100NL/min (Use clean dry air)
機 械 寸 法 ・ 重 量 Machine dimension, weight	990W×1,500D×1,710H (突起物含まず) 約500kg 990W×1,500D×1,710H (Excluding projecting portions) Approx. 500kg
オ プ シ ョ ン Option	ストリップミス検出(レーザー)、ワイヤーリールスタンド、表示灯、オートクリンプ/ハイト、糸/ハンダ供給装置、フラックス供給装置、電線継目検出 他 Stripping error detector(Laser), Wire reel stand, Patrol light, Auto crimp height, Solder supply unit, Flux supply unit, Wire joint detector, etc.

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆第3種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required.

全自動端子圧着機

FULL AUTOMATIC TERMINAL CRIMPING MACHINE

全自動端子圧着机

2線式

2線式
Dual Feed

JN07SDW-ST (両端圧着 / 両端圧着)
(BOTH-ENDS CRIMPING)



※写真にはオプションが装着されています
※所示照片为已装配选配件的产品
※Photo:Machine is equipped with option

- 2ヘッドフィードユニットを装備した2線式太線用 (MAX.2.0mm²)両端圧着機。
- 2線式機構採用のメリットを生かし、7,200本/時の大量生産を実現
- 電線色違いや切断長の違うセット生産が可能
- 省エネ、省スペースなど、環境面に配慮

- 是主机内置2架送线器的可同时加工2根线的粗线用 (MAX.2.0mm²)両端圧着机
- 利用2线式构造的特点,实现了7,200根/小時的大批量生产
- 可进行不同颜色电线或不同切断长度电线的组合加工
- 节能、节省空间等,环保型设备
- Both-ends crimping, dual wire feeding crimping machine for large wire(Max.2.0mm²) equipped with dual head feed system
- Dual feed system realize Maximum output of 7,200pcs/hr
- Set Production can be processed for different color wires or different wire cut length
- Environmental consideration such as energy conservation and smaller work space

2線式/2线式

Dual feed system



全自動端子圧着機

FULL AUTOMATIC TERMINAL CRIMPING MACHINE

全自動端子圧着机

2線式

2線式
Dual Feed

JN07SDW-ST-H (片端圧着・片端ハンダ / 単端圧着・単端沾錫)
(SINGLE-END CRIMPING・SINGLE-END SOLDERING)



※写真にはオプションが装着されています
※所示照片为已装配选配件的产品
※Photo:Machine is equipped with option

- 2ヘッドフィードユニットを装備した太線用 (MAX.1.25mm²)2線式片端圧着・片端ハンダ機
- 2線式機構採用のメリットを生かし、最大5,140本/時の大量生産を実現
- 電線色違いや切断長の違うセット生産が可能
- 省エネ、省スペースなど、環境面に配慮

- 是装配2架送线器的可加工粗线的(MAX.1.25mm²) 2线式的单端圧着・单端沾锡机
- 利用2线式构造的特点,最大可达到5,140根/小時大批量生产
- 可进行不同颜色电线或不同切断长度电线的组合加工
- 节能、节省空间等,环保型设备
- Single-end soldering, dual wire feeding crimping machine for large wire(Max.1.25mm²) equipped with dual head feed system
- Dual feed system realize Maximum output of 5,140pcs/hr
- Set Production can be processed for different color wires or different wire cut length
- Environmental consideration such as energy conservation and smaller work space

ヨジリ・フラックス・ハンダ加工も2線同時加工
扭线、助焊、沾锡工序也可2线同时加工

Each twisting, fluxing and soldering process is conducted simultaneously for 2 wires



仕 様 SPECIFICATION

型 式 Model	JN07SDW-ST
機 能 Functions	電線定寸切断、両端ストリップ、両端圧着(圧着沈み機構付)、ストリップ長・切込深さ・圧着位置自動設定、ステップ運転 Wire measuring and cutting, Both-ends stripping, Both-ends crimping(Wire sinking mechanism), Programmable Stripping length, Blade depth, Crimping position, Stepping operation
能 力 Capacity	両端圧着7,200本/時 (40mm切断時) 1.0秒/サイクル ※2線式機構 Both-ends crimping:7,200 pcs /hr (minimum length 40mm) 1.0 sec/cycle *Dual feed system
電 線 サ イ ズ Wire size	0.3~2.0mm ² (AWG#22 ~ #14) 被覆外径3.4mm以下 0.3~2.0mm ² (AWG#22~#14) Wire outer diameter 3.4mm or less
電 線 切 断 長 さ Wire cutting length	40~20,000mm 40~20,000mm
切 断 長 さ 精 度 Cutting length accuracy	切断長 100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長 100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Cutting length less than 100mm : 0.5mm+(Length × 0.002), Cutting length over 100mm : 1.0mm+(Length×0.002)
ス ト リ ッ プ 長 さ Stripping length	1.5~17.0mm (1側,2側共) 1.5~17.0mm (Both-ends)
ストリップ切り込み深さ Strip cutting depth	最大調整量 3.0mm (300ステップ 1ステップ:0.01mm) Maximum adjustment 3.0mm (300steps 1step:0.01mm)
圧 着 能 力 Crimping capacity	24,500N (2.5t相当) サーボ圧着機×2基 (オートクリンプハイト装置) 24,500N (2.5t Equivalent) Servo Press × 2 units (With auto crimp height adjustment)
検 出 装 置 Detectors	空圧低下、圧着ミス(簡易圧力管理装置)、電線有無、電線過負荷、端子有無、端子過負荷 Air pressure down, Crimp error(Crimp force monitor), No wire, Wire over load, No terminal, Terminal over load
電 源 Power source	AC180~242V 50/60Hz 10A 3相 AC180V~242V 50/60Hz 10A 3phase
圧 縮 空 気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約70NL/min(清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) Approx. 70NL/min (Use clean dry air)
機 械 寸 法 ・ 重 量 Machine dimension, weight	990W×800D×1,710H (突起物含まず) 約650kg 990W×800D×1,710H (Excluding projecting portions) Approx. 650kg
オ プ シ ョ ン Option	ストリップミス検出(レーザー)、ワイヤーリールスタンド、ベルトシューター、表示灯、継目検出 他 Strip error detector(Laser), Wire reel stand, Belt chute, Patrol light, Wire joint detector, etc.

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆第3種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required.

仕 様 SPECIFICATION

型 式 Model	JN07SDW-ST-H
機 能 Functions	電線定寸切断、ストリップ長・切込深さ・圧着位置自動設定、ステップ運転 1側:ストリップ、ハーフストリップ、ヨジリ、フラックス、ハンダ 2側:ストリップ、ハーフストリップ、圧着(圧着沈み機構付) Wire measuring and cutting, Programmable Stripping length Stripping depth, Crimping position, Stepping operation No.1: Stripping, Half-Stripping, Twisting, Fluxing, Soldering No.2: Stripping, Half-Stripping, Crimping (Wire sinking mechanism)
能 力 Capacity	ヨジリハンダ 4,000本/時(最短切断時)1.8秒/サイクル、ヨジリ無しハンダ 5,140本/時(最短切断時)1.4秒/サイクル ※2線式機構 Soldering with twisting : 4,000psc/hr (Minimum length) 1.8sec/cycle. Soldering without twisting : 5,140psc/hr (Minimum length) 1.4sec/cycle. *Dual feed system
電 線 サ イ ズ Wire size	0.3~1.25mm ² (AWG#22~#16) 被覆外径 3.4mm以下 0.3~1.25mm ² (AWG#22~#16) Wire outer diameter 3.4mm or less
電 線 切 断 長 さ Wire cutting length	35~20,000mm 35~20,000mm
切 断 長 さ 精 度 Cutting length accuracy	切断長 100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長 100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Cutting length less than 100mm : 0.5mm+(Length × 0.002), Cutting length over 100mm : 1.0mm+(Length×0.002)
ス ト リ ッ プ 長 さ Stripping length	1側:1.5~25.0mm(ハンダ長さ1.0~15.0mm) 2側:1.5~10.0mm No.1:1.5~25.0mm (Soldering length 1.0~15.0mm) No.2: 1.5~10.0mm
ストリップ切り込み深さ Strip cutting depth	最大調整量 3.0mm(300ステップ 1ステップ:0.01mm) Maximum adjustment 3.0mm (300 steps 1 step:0.01mm)
圧 着 能 力 Crimping capacity	24,500N(2.5t相当) サーボ圧着機×1基(オートクリンプハイト装置) 24,500N (2.5t Equivalent) Servo Press × 1 unit (With auto crimp height adjustment)
検 出 装 置 Detectors	空圧低下、圧着ミス(簡易圧力管理装置)、電線有無、電線過負荷、端子有無、端子過負荷、フラックス/ハンダ液面検出、ハンダ温度異常 Air pressure down, Crimp error(Crimp force monitor), No wire, Wire over load, No terminal, Terminal over load, Flux and solder liquid level checker, Abnormal solder temperature
電 源 Power source	AC180~242V 50/60Hz 6A 3相 AC180V~242V 50/60Hz 6A 3phase
圧 縮 空 気 Compressed air	0.5Mpa(5kgf/cm ²) 約75NL/min(清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) Approx. 75NL/min (Use clean dry air)
機 械 寸 法 ・ 重 量 Machine dimension, weight	990W×800D×1,710H (突起物含まず) 約600kg 990W×800D×1,710H (Excluding projecting portions) Approx. 600kg
オ プ シ ョ ン Option	ストリップミス検出装置(レーザー)、ワイヤーリールスタンド、表示灯、糸ハンダ供給装置、フラックス供給装置、電線継目検出 他 Strip error detector(Laser), Wire reel stand, Patrol light, Solder supply unit, Flux supply unit, Wire joint detector, etc.

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆第3種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required.

全自動端子圧着機

FULL AUTOMATIC TERMINAL CRIMPING MACHINE
全自動端子圧着機

2線式

2線式
Dual Feed

JN07SDW-ST-WP (両端圧着・片端防水圧着/両端圧着・単端防水圧着)
BOTH-ENDS CRIMPING・
SINGLE-END SEAL INSERTING AND TERMINAL CRIMPING

※写真にはオプションが装着されています
※所示照片为已装配选配件的产品
※Photo:Machine is equipped with option



- 2ヘッドフィードユニットを装備した
2線式片端防水圧着機
- 2線式機構採用のメリットを生かし、4,500本/時の
大量生産を実現
- 電線色違いや切断長の違うセット生産が可能
- 省エネ、省スペースなど、環境面に配慮
- 是内置2架送线器的可同时加工2线式片端防水圧着机
- 利用2线式构造的特点,实现了4,500根/小時的大批量生产
- 可进行不同颜色电线或不同切断长度电线的组合加工
- 节能、节省空间等,环保型设备
- Single end seal inserting, dual wire feeding crimping
machine equipped with dual head feed system
- Dual feed system realize Maximum output of 4,500pcs/hr
- Set Production can be processed for different color
wires or different wire cut length
- Environmental consideration such as energy
conservation and smaller work space

2頭式防水シール挿入
ユニット

2架防水栓挿入装置

Dual head seal inserting unit



仕 様 SPECIFICATION

型 式 Model	JN07SDW-ST-WP
機 能 Functions	電線定寸切断、片端防水シール挿入、両端ストリップ (ストリップ長自動設定)、両端ハーフストリップ、 ストリップフルバック、切り込み深さ自動設定、両端圧着、圧着位置自動調整、沈み機構、端子垂らし機能付き紙巻取装置、ステップ運転 Wire measuring and cutting, Single-end seal inserting, Both-ends stripping (Programmable strip length), Both-ends half-stripping, with stripping pull back mechanism (Programmable blade depth), Both-ends crimping (Programmable crimp position) with wire sinking mechanism, Terminal paper winding devise, Stepping operation
能 力 Capacity	最短切断時 両端圧着6,540本/時 1.1秒/サイクル、 防水シール挿入圧着時4,500本/時 1.6秒/サイクル ※2線式機構 Both-ends crimping: 6,540pcs/hr 1.1 sec/cycle, Seal inserting and crimping: 4,500pcs/hr 1.6sec/cycle *Dual feed system
電 線 サ イ ズ Wire size	0.3～2.0mm ² (AVSS相当 AWG#22～14 被覆外径 3.4mm以下) 0.3～2.0mm ² (Equivalent AVSS AWG#22～#14) Wire outer diameter 3.4mm or less
電 線 切 断 長 さ Wire cutting length	両端圧着時、70～20,000mm 防水シール挿入圧着時 70～20,000mm Both-ends crimping: 70～20,000mm Single end seal inserting: 70～20,000mm
切 断 長 さ 精 度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002) 切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Cutting length less than 100mm: 0.5mm+(Length×0.002) Cutting length over 100mm: 1.0mm+(Length×0.002)
ス ト リ ッ プ 長 さ Stripping length	1側:1.5～17.0mm、2側:1.5～10.0mm No1:1.5～17.0mm, No2:1.5～10.0mm
ス ト リ ッ プ 切 り 込 み 深 さ Strip cutting depth	最大調整量3.0mm(300ステップ:1ステップ0.01mm) フルバック機能付き Maximum adjustment 3.0mm (300 steps 1step0.01mm) with pullback mechanism
圧 着 能 力 Crimping capacity	24,500N (2.5t相当) サーボ圧着機×2基 (オートクrimpハイト装置) 24,500N (2.5t Equivalent) Servo Press × 2 units (With auto crimp height adjustment)
検 出 装 置 Detectors	空圧低下、電線有無、電線過負荷、ストリップミス (レーザー)、シール挿入ミス、圧着ミス、 端子有無、端子過負荷、圧力管理装置 Air pressure down, No wire, Wire over load, Stripping error, Seal insertion error, Crimp error, No terminal, Terminal over load, Crimp force monitor
電 源 Power source	3相 AC180V～242V 50/60Hz 10A 3phase AC180V～242V 50/60Hz 10A
圧 縮 空 気 Compressed air	0.5Mpa 約150NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa Approx 150NL/min (Use clean dry air)
機 械 寸 法 ・ 重 量 Machine dimension, weight	990W×800D×1,710H(突起物含まず) 約680kg 990W×800D×1,710H (Excluding projecting portions) Approx. 680kg
オ プ シ ョ ン Options	ワイヤーリールスタンド、ベルトシューター、表示灯、電線継目検出、他 Wire reel stand, Belt chute, Patrol light, Wire joint detector, etc.

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆第3種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required.

掲載自動機オプション

OPTION
選配

レーザー式ストリップ検出装置

剥皮错误 (激光式)

Laser type strip error detector

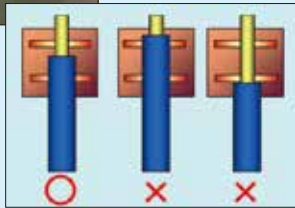
2本のレーザービームで通過する製品の芯線と被覆部を計測し、
サンプルデータと比較し、良否判定を行います。可視光線のため、
検出位置の調整が容易です

用2束激光电子束进行芯线和皮层的比较判定

因为是可视光线,容易进行检测位置的调整

2-Laser beams measure the shade curtain of the passing through wires
making a comparison of the reference data of "good sample" (teach-in)
and the passing wire thereby detecting a stripping error.

Easy to adjust the sensing position, due to the visible laser in use



防水シール挿入ユニット

防水栓挿入装置

Seal insertion unit

空送によるダイレクト供給方式の採用でコンパクト化を実現しました
采用气送的直接上料方式实现小型化

Downsizing of the seal unit has been achieved by employing the air
feeding system



パーツフィーダー
送料器
Parts feeder



ベルトシューター

皮带收线架

Belt Chute

長尺の電線加工を行うのに便利です

便于长线加工时使用

Convenient for long wire processing



ワイヤーリールスタンド

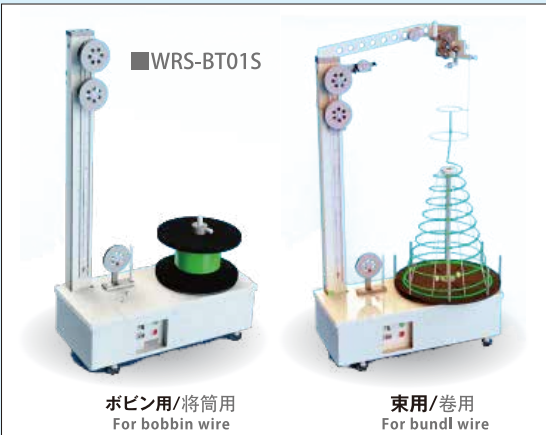
送线架

Wire Reel Stand

業界初!ボビン用、束用のリールスタンドを1台に集約

行业首创!轴线、盘线用汇总为1台送线架

The industry's first wire reel stand for bobbin and bundled wire in one



ボビン用/将筒用
For bobbin wire

束用/巻用
For bundl wire

アプリケーション	APPLICATOR
	模具

全自動端子圧着機、半自動圧着機用アプリケーション

全自动端子压着机、半自动压着机用模具

Applicators for full automatic and manual crimping machine

AS40

サイドタイプ

横送型 SIDE TYPE



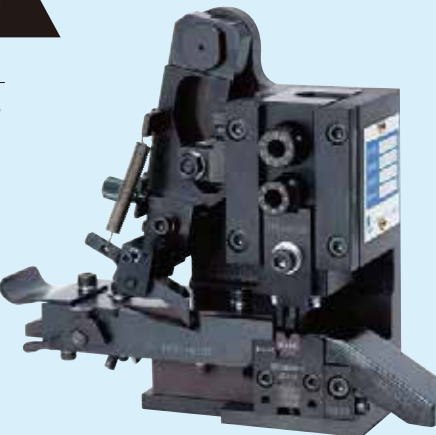
- サイド端子用圧着に使用
- フィードカム、レバーの交換で自動機用、半自動機用に変更が可能です
- 使用于横送端子の圧着
- 通过交换摇臂、连接杆,可在自动机、半自动机上转换使用
- For side-to-side feed terminal
- Alterable between for full automatic and manual crimping machine by exchanging the feeding cam and cam lever

	2t用 For 2t	4t用 For 4t
自動機用 For full automatic crimping machine	AS40	AS80
手動機用 For manual crimping machine	AS41	AS81

AS42

サイドタイプ

横送型 SIDE TYPE



- 極小端子用のアプリケーションとして製作しました。1.0mmピッチなど狭ピッチ用端子に最適なアプリケーションです
- 为了特小端子的加工而制作的模具。是最适合1.0mm间距等窄间距用端子的模具
- For side-to-side feed infinitesimal terminal Suitable for narrow pitch terminal

	2t用 For 2t
自動機用 For full automatic crimping machine	AS42
手動機用 For manual crimping machine	AS43

AE30

エンドタイプ

直送型 END TYPE



- エンド端子用圧着に使用。
- 使用于直送端子の圧着
- For back-to-front feed terminal.

	2t用 For 2t	4t用 For 4t
自動機用 For full automatic crimping machine	AE30	AE70
手動機用 For manual crimping machine	AE31	AE71

仕様一覧

仕様一覧			Specifications		両端圧着 両端圧着 Both-ends crimping		片端圧着・片端ハンダ 単端圧着・単端沾錫 Single-end crimping・Single-end soldering		両端圧着・片端防水圧着 両端圧着・単端防水圧着 Both-ends crimping・Single-end waterproof crimping			
規格												
AWG			mm ²		JN07SDW (p4)	JN07SDW-ST (p6)	JN07SDW-H (p5)	JN07SDW-ST-H (p7)	JN07SDW-ST-WP (p8)			
電線サイズ 电线尺寸 WIRE SIZE	8~		8~									
	10		5									
	12		3.3									
	14		2.0									
	16		1.25									
	18		0.85									
	20		0.5									
	22		0.3									
	24		0.2									
	26		0.12									
	28		0.08									
	30		0.05									
	32		0.03									
	33		0.025									
	34		0.020									
	35		0.016									
	電線定寸切断 (クローズドループ) 电线定长切断 (闭环) Wire Measuring (Closed Loop)											
ストリップ (切込深さ・ストリップ長自動設定) 剥皮 (切割深度、剥皮长度自动设定) Stripping (Programmable Blade Depth, Strip Length)		ハーフストリップ 半剥皮 Half Strip										
		ストリッププルバック 剥皮退刀 Strip Pull Back										
圧着 (圧着位置自動設定) 圧着 (圧着位置自动设定) Crimping (Programmable Crimp Position)												
防水シール挿入圧着 防水栓挿入圧着 Crimping, Seal Insertion												
両端端子挿入 両端端子挿入 Both-Ends Terminal Insertion												
クリンプハイト自動設定 圧着高度自动设定 Automatic Crimp Height Adjustment												
よじり 扭线 Single-End Twisting												
ハンダ 沾錫 Single-End Soldering												
オプション 选配 Options ●・・・標準装備 标准配置 Stand ○・・・オプション装備 选配装置 Optional Units												
簡易圧力管理装置 (CFMシリーズ) 简易压力管理装置 (CFM系列) Simplified crimping force device (CFM series)												
超簡易圧力管理装置 (PFMシリーズ) 超简易压力管理装置 (PFM系列) Ultra-simplified crimping force device (PFM series)					●		●		●		●	
クリンプハイト自動設定 圧着高度自动设定 Automatic crimp height adjustment					○		●		○		●	
長尺用サブライスタンド 长线用送线架 Wire reel stand for long wire												
紙巻取機 巻纸器 Paper winding device					●		●		●		●	
ベルトシューター 皮带收线架 Belt chute					○		○		○		○	
防水シール挿入ユニット 防水栓挿入装置 Seal insertion unit											●	
ワイヤーリールスタンド (束用) WRS18 送线架 (盘线) WRS18 Wire reel stand (for bundles) WRS18					○		○		○		○	
ワイヤーリールスタンド (ボビン用) WRS20DR 送线架 (轴线) WRS20DR Wire reel stand (Bobbin) WRS20DR					○		○		○		○	
表示灯 显示灯 Patrol light					○		○		○		○	
他社アプリコンバージョン 其他厂家模具用转换头 Other manufacturers' applicator conversion					○		○		○		○	
電線継目検出装置 电线接头检测装置 Wire joint detector					○		○		○		○	
レーザー式ストリップミス検出装置 激光式剥皮错误检测装置 Laser-type strip error detector					○		○		○		○	
ノンカットキャリア対応ASY 不需切割端子边角ASY Non-cut compatible ASY					○		○		○		○	
Qクリーン Q-CLEAN (焊烟分解装置) Q-CLEAN							○		○			
オイルミストセパレーター / ドレインキャッチ 油水分离器 / 集水器 Oil mist separator / Drain catch					○		○		○		○	
特殊フィードローラー 特殊送线轮 Special feed roller					○		○		○		○	
ワイヤーリールスタンド WRS-BT01S 送线架 WRS-BT01S Wire Reel stand WRS-BT01S					○		○		○		○	