

维修和检点



警告

给油时请从压接机上拆下模具。

平常定时地进行维修和检点可延长机器的寿命, 也可防止零部件的损坏, 因此请一定要进行维修、检点。

给 油

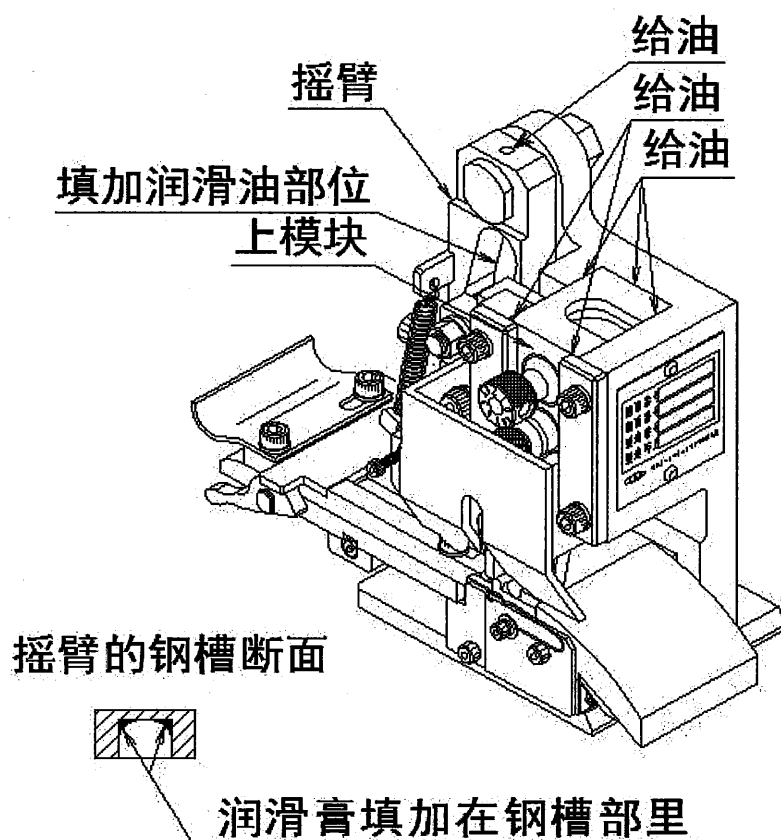
请按如图所示的指定部位给油(spindle oil)。

给油时 2~3 滴左右为适量, 不要超过此量。

另外, 请在摇臂的钢槽内填加润滑膏。

(填加的部位请参考下图。)

给油结束后, 上下、左右地移动上模块(上模滑块、上模定位块)和摇臂的滑动部, 使油扩散。



横送式压接模具

Maintenance and Inspection

Warning

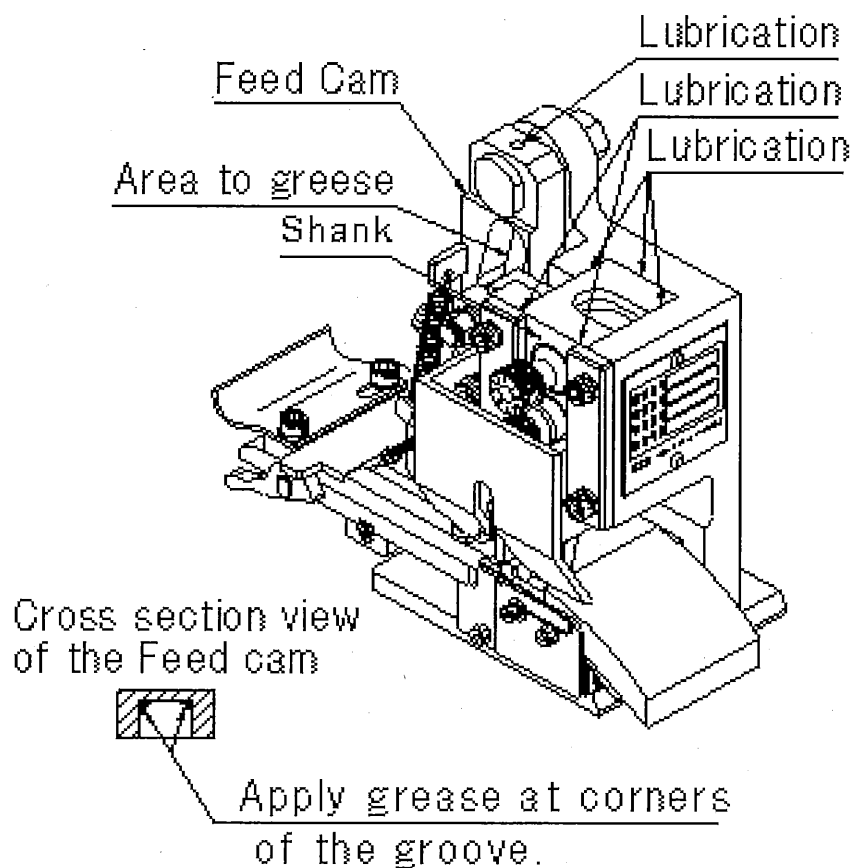
For lubrication, make sure to detach Applicators from the crimping machine.

I postpone machine life by usually performing check and maintenance regularly and lead to prevention of damage of the part.
Please the maintenance check to have you carry it out by all means.

Lubrication

Apply spindle oil to the points of lubrication, as shown below.
Two to three drops of oil is sufficient.
Do not apply oil more than necessary.

Fill grease in the groove of the feed cam, as shown below.
After Lubrication, move the sliding parts of the shank and the feed cam up and down, and right and left, to spread oil.



Side-Feed Applicator

保 守・点 検



警 告

給油は圧着機から外して行って下さい。

日頃から定期的に点検や保守を行う事により機械寿命を延ばし、
部品の破損防止にもつながります。

保守点検は、必ず実施していただくようお願いいたします。

給 油

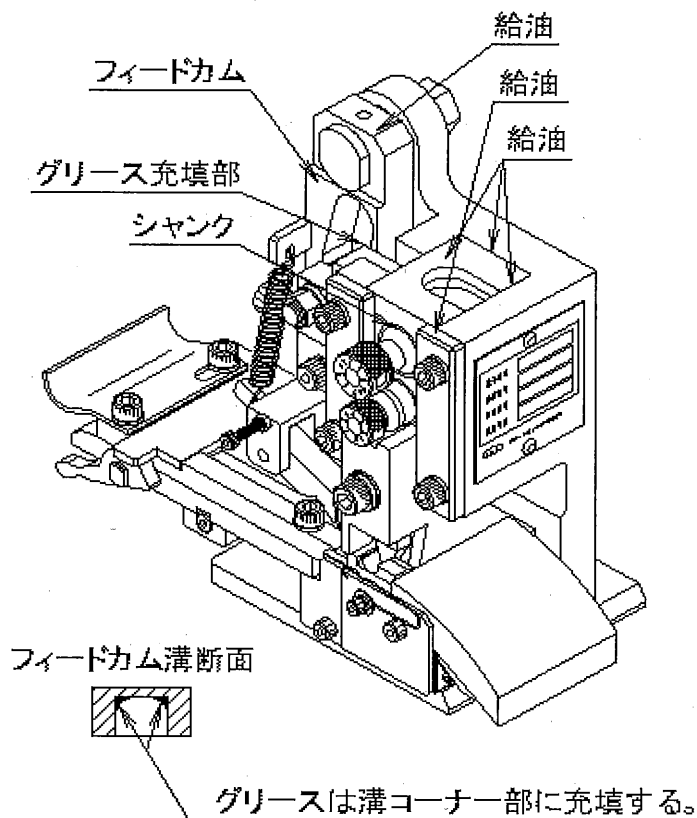
図の指定箇所にスピンドル油で給油して下さい。

給油は2～3滴程度が適量ですので、必要以上に給油しないで下さい。

フィードカムのカム構内はグリースを充填するようにして下さい。

(充填の箇所は図を参考にして下さい。)

給油が終わりましたら、シャンク、フィードカムの摺動面を上下、左右に
動かして油が広がるようにして下さい。



サイド・フィード用